

# GALSTAFF MULTIRESINE

SPECIALITY RESINS AND AUXILIARIES

## USI GENERALI -GENERAL PURPOSES

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas. s 25°C Brookfield #2/2-20rpm	THIX INDEX	GEL - TIME minutes (2)	Characteristics
ORTHO	310	58 - 62	500 - 600	~ 3,2	14 - 18	Ottima bagnabilità del vetro - trasparente - basso ritiro - picco esotermico contenuto. <i>Very good wettability of glass fiber - clear - low shrinkage - low exotherm peak</i>
	310 - 1E	≥ 55	750 - 850	~ 3,2	40 - 50	
	358 - 1	≥ 55	400 - 600	≥ 3	28 - 32	Usi generali - nautica - omologata RINA <i>General purpose - nautical - RINA approved</i>
	358 - 6	≥ 55	400 - 600	≥ 3	10 - 20	
ORTHO DCPD	656 - 2	63 - 64	600 - 800	2,7 - 3,3	10 - 20	Usi generali - basso contenuto di stirene <i>General purpose - low styrene content</i>
	656 - 7	63 - 64	700 - 900	3,2 - 3,8	20 - 30	
	656 - 3	63 - 64	600 - 800	2,7 - 3,3	10 - 20	Usi generali - neutra - tixot <i>General purpose - without promoter - tixotropic</i>
	656 - 8	63 - 64	700 - 900	3,2 - 3,8	20 - 30	
DCPD	653 - 2	≥ 65	700 - 900	≥ 3	15 - 25	Basso contenuto di stirene - rapida estrazione dallo stampo <i>Low styrene content - fast demoulding time</i>
	653 - 2 E	≥ 65	700 - 900	≥ 3	25 - 35	
ISO	951	54 - 57	850 - 1150	3 - 4	25 - 35	Ottima bagnabilità - picco esotermico basso - specifica per alti spessori - Omologata RINA <i>High wettability of glass fiber - low exotherm peak - for high thickness application - RINA approved</i>
	951 - 1	54 - 57	700 - 900	3 - 4	15 - 25	
	970	≥ 50	500 - 700	≥ 2,5	18 - 22	Usi generali - applicazioni taglio e spruzzo - buone meccaniche <i>General purpose - HLU - Spray up application - good mechanical properties</i>

(2) Gel -Time : 100g resin +0,2g Co 6%+1,5g MEKP 50 at 25°C

## LAMINATI PIANI - FLAT SHEETS

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas. s 25°C	GEL - TIME minutes	Pre-accelerated	Characteristics
ORTHO DCPD	138	65 - 68	250 - 350	10 - 20 <sup>(2)</sup>	no	Basso contenuto di stirene - buona bagnabilità, flessibilità e HDT <i>Low styrene content - good wettability, flexibility and HDT</i>
	134	64 - 66	300 - 350	35 - 45 <sup>(1)</sup>	yes	Pannelli camion frigoriferi - stampaggio a caldo o sacco sotto vuoto <i>Truck flat panels - warm press or vacuum infusion</i>
	135	64 - 66	350 - 400	50 - 60 <sup>(1)</sup>	yes	
	139-1	64 - 66	300 - 350	8 - 10 <sup>(1)</sup>	yes	Basso contenuto di stirene - usi generali - industria - laminazione manuale <i>Low styrene content - general purpose - industrial uses - hand lay up application</i>
	139-2	66 - 68	400 - 450	15 - 20 <sup>(1)</sup>	yes	

(1) Gel -Time : 100g resin +1,5g MEKP 50 at 25°C

(2) Gel -Time : 100g resin +0,2g Co 6%+1,5g MEKP 50 at 25°C





# RESINE POLIESTERE INSATURE PER MATERIALI COMPOSITI UNSATURATED POLYESTER RESINS FOR COMPOSITE MATERIAL

## ONDULATI - CORRUGATED SHEETS

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 25°C	GEL - TIME minutes	U.V. Stabilized	Characteristics
ORTHO	114-1	62 - 64	320 - 360	4,5 - 5,5 <sup>(1)</sup>	yes	Ottima bagnabilità del vetro e ottima trasparenza <i>Very high glass fiber wettability and clear color of the cured product</i>
	117-1	59 - 61	200 - 250	4 - 5 <sup>(1)</sup>	yes	Usi generali per processo in continuo - alta reattività <i>General purpose continuous lamination- high reactivity</i>

(1) Gel -Time : 100g resin +1,5g MEKP 50 at 25°C

## PASTE PIGMENTATE - PIGMENTED PASTES styrene free

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 25°C			Characteristics
Special grades	105	100	600 - 700			Esente da stirene - usi generali - <i>Styrene free- general purpose</i>
	107	100	200 - 300			Esente da stirene - alta bagnabilità dei pigmenti - <i>Styrene free - high pigment wettability</i>

## COLATE - CASTINGS

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 25°C	GEL - TIME minutes	U.V. Stabilized	Characteristics
ORTHO	202	55 - 60	120 - 250	8 - 10 <sup>(2)</sup>	no	Usi generali - bassa viscosità - media reattività - colate caricate <i>General purpose - low viscosity - medium reactivity - filled system</i>
	205-1	60 - 62	220 - 280	13 - 17 <sup>(4)</sup>	no	Colate caricate , buona bagnabilità delle cariche <i>Filled systems - good wettability of the fillers</i>
	205-2	62 - 64	400 - 500	7 - 10 <sup>(1)</sup>	yes	Colate , pre accelerata , buona trasparenza <i>Casting - pre promoted , clear colour</i>
DCPD	620	68 - 70	200 - 300	7 - 13 <sup>(2)</sup>	no	Usi generali - bassa viscosità e basso contenuto di stirene- alta reattività - alta bagnabilità delle cariche e del vetro <i>General purpose - low viscosity- low styrene content -high reactivity-high filler and glass wettability</i>

(1) Gel -Time : 100g resin +1,5g MEKP .50 at 25°C

(2) Gel -Time : 100g resin +0,2g Co 6%+1,5g MEKP 50 at 25°C

(4) Gel -Time : 100g resin +0,1g Co 6%+1 g MEKP 50 at 25°C





## BOTTONI - BUTTONS

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 25°C	GEL - TIME minutes	TIX Index	Characteristics
ORTHO	207	68 - 72	2800 - 3200	5 - 9 <sup>(3)</sup>	≥ 2,5	Flessibile - media reattività - stabilizzata alla luce - barre <i>Flexible - medium reactivity - U.V. stabilized - bar.</i>
	208	71 - 75	1700 - 1900	5 - 9 <sup>(3)</sup>	--	Flessibile - media viscosità - stabilizzata alla luce - per lastre ( centrifugazione ) <i>Flexible - medium reactivity - U.V. light stabilized - centrifugal casting</i>
	208-1	73 - 76	3300 - 3800	5 - 7 <sup>(3)</sup>	--	Flessibile - stabilizzata alla luce - per lastre ( centrifugazione ) <i>Flexible - U.V. light stabilized - centrifugal casting</i>

(3) Gel -Time : 100g resin +0,31g Co 1% + 1,18g MEKP 50 at 25°C

## STUCCHI VETRORESINA - FIBERGLASS PUTTIES

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 25°C	GEL - TIME minutes	Characteristics
ORTHO	120	63 - 67	500 - 600	6,5 - 7,5 <sup>(2)</sup>	Usi generali - <i>General purpose</i>
ORTHO DCPD	627	72 - 75	750 - 850	7 - 9 <sup>(2)</sup>	Resina base per produzione di mastici con fibra di vetro <i>Base resin for fiber glass mastics</i>
DCPD	628	74 - 76	600 - 800	50 - 55 <sup>(3)</sup>	
	624	74 - 76	600 - 700	8 - 12 <sup>(2)</sup>	

(2) Gel -Time : 100g resin +0,2g Co 6%+1,5g MEKP 50 at 25°C

(3) Gel -Time : 100g resin +0,2g Co 6%+ 2g MEKP 50 at 25°C

## GEL COAT

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 23°C	GEL - TIME minutes	Characteristics
ORTHO	120	63 - 67	500 - 600	6,5 - 7,5 <sup>(3)</sup>	Usi generali - <i>General purpose</i>
	132-1	67 - 69	1100 - 1300	7 - 9 <sup>(3)</sup>	Usi generali - alta insaturazione - <i>General purpose - high unsaturation</i>
ISO	914	64 - 66	1000 - 1200	7 - 9 <sup>(3)</sup>	Usi generali - buone proprietà meccaniche - <i>General purpose - good mechanical properties</i>

(3) Gel -Time : 100g resin +0,2g Co 6%+ 2g MEKP 50 at 25°C

## SMC BMC

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 23°C	GEL - TIME minutes	Acid Values mgK OH/g	Characteristics
ORTHO	750	63 - 66	1300 - 1500	16 - 20		Usi generali - ottima bagnabilità pigmenti - <i>General purpose - good pigment wettability</i>
	756	60 - 62	480 - 590	19 - 23		Usi generali - bassa viscosità - <i>General purpose - low viscosity</i>
PURE MALEIC	751	64 - 66	1700 - 2000	15 - 20		Basso ritiro - <i>Low profile</i>
	752	64 - 66	900 - 1200	18 - 22		Basso ritiro - <i>Low profile</i>

## SPECIALITA' - SPECIALITIES

TYPE	SYNTEVEN	Solid contents %	Viscosity mPas.s 25°C	GEL - TIME minutes	TIX INDEX	Characteristics
ORTHO	301	60 - 64	1700 - 1900	28 - 38 <sup>(5)</sup>	> 3,5	Rigenerazione tubi in situ - preaccelerata <i>Relining pre-accelerated</i>
ISO	970-1	58 - 62	1600 - 2000	10 - 20 <sup>(1)</sup>	≥ 2,8	Rigenerazione tubi in situ - preaccelerata <i>Relining pre-accelerated</i>
VINYL ESTHER	V 276 LV	49 - 56	170 - 230	--	--	Epossi Bisfenolica a bassa viscosità - infusione <i>Low viscosity epoxy BPA resin - infusion application</i>
	V 276 AT 25	50 - 55	500 - 700	22 - 28 <sup>(1)</sup>	2,1 - 2,8	Epossi Bisfenolica usi generali - <i>General purpose epoxy BPA resin</i>
	V 276 AT 40	51 - 53	500 - 700	30 - 40 <sup>(1)</sup>	2,1 - 2,8	Epossi Bisfenolica usi generali - <i>General purpose epoxy BPA resin</i>
	V 276 NE	58 - 62	400 - 600	--	--	Resina Base epossi bisfenolica - <i>Base resin epoxy BPA</i>

(1) Gel -Time : 100g resin +1,5g MEKP 50 at 25°C

(5) Gel -Time : 100g resin +2 MEKP 50 at 25°C